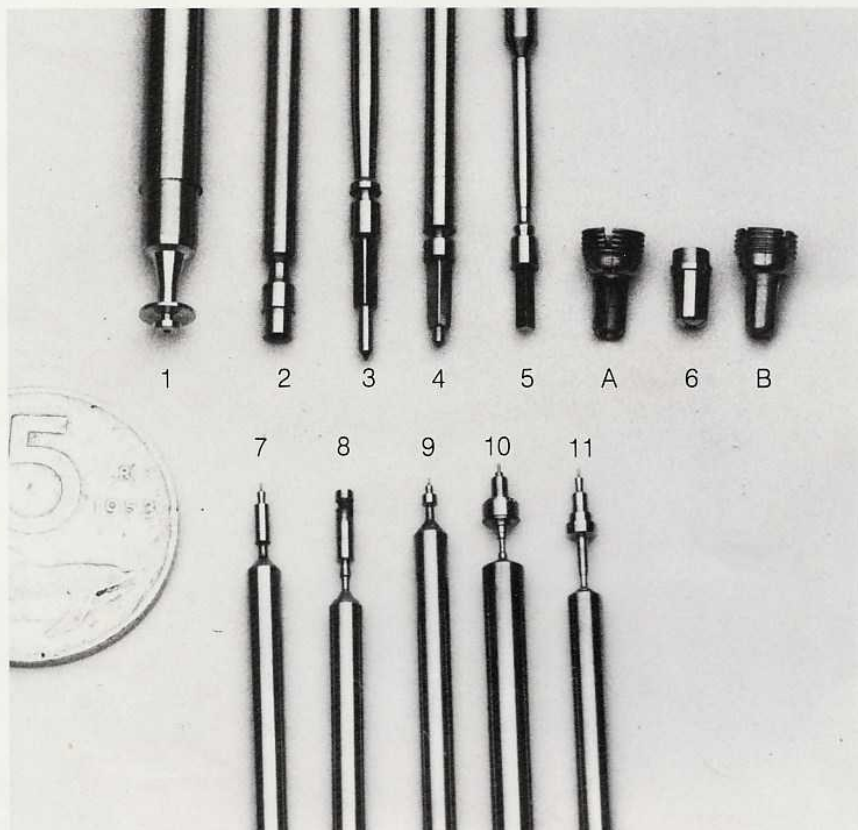


UNITOR garantisce la più assoluta precisione e l'agevole esecuzione dei più svariati e difficili lavori nei campi dell'orologeria, dell'ottica e della meccanica di precisione in genere.



ALCUNI ESEMPI DI LAVORAZIONE:

- 1 - Plateau per Cort. 536 Perseo F.S.;
- 2 - Tubo per corona impermeabile;
- 3 - Albero di carica Omega 19 LB tasca;
- 4 - Albero di carica per Roskopf tasca;
- 5 - Albero di carica Zenith 18 $\frac{1}{2}$ tasca;
- 6 - Pinza (da riapplicare al manicotto):
 - A - Manicotto (con pinza rotta) Zenith 18 $\frac{1}{2}$ tasca;
 - B - Pinza nuova montata al manicotto;
- 7 - Tampone superiore del cilindro;
- 8 - Cilindro per sveglia cappuccina - parte centrale;
- 9 - Tampone inferiore del cilindro;
- 10 - Asse bilanciante per orologio Roskopf tasca;
- 11 - Asse bilanciante per orologio tasca vecchio tipo.

A scopo dimostrativo i pezzi sono ancora attaccati alle barrette di acciaio dalle quali sono stati ricavati.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Pinze: passo standard mm. 8;
- Altezza delle punte mm. 6,2;
- Distanza tra le punte mm. 170;
- Lunghezza del banco mm. 300;
- Ingombro mm. 240x420x160 (H);
- Motore 220 V. - 010 HP. Velocità variabile 50 ÷ 3000;
- Peso Kg. 13.