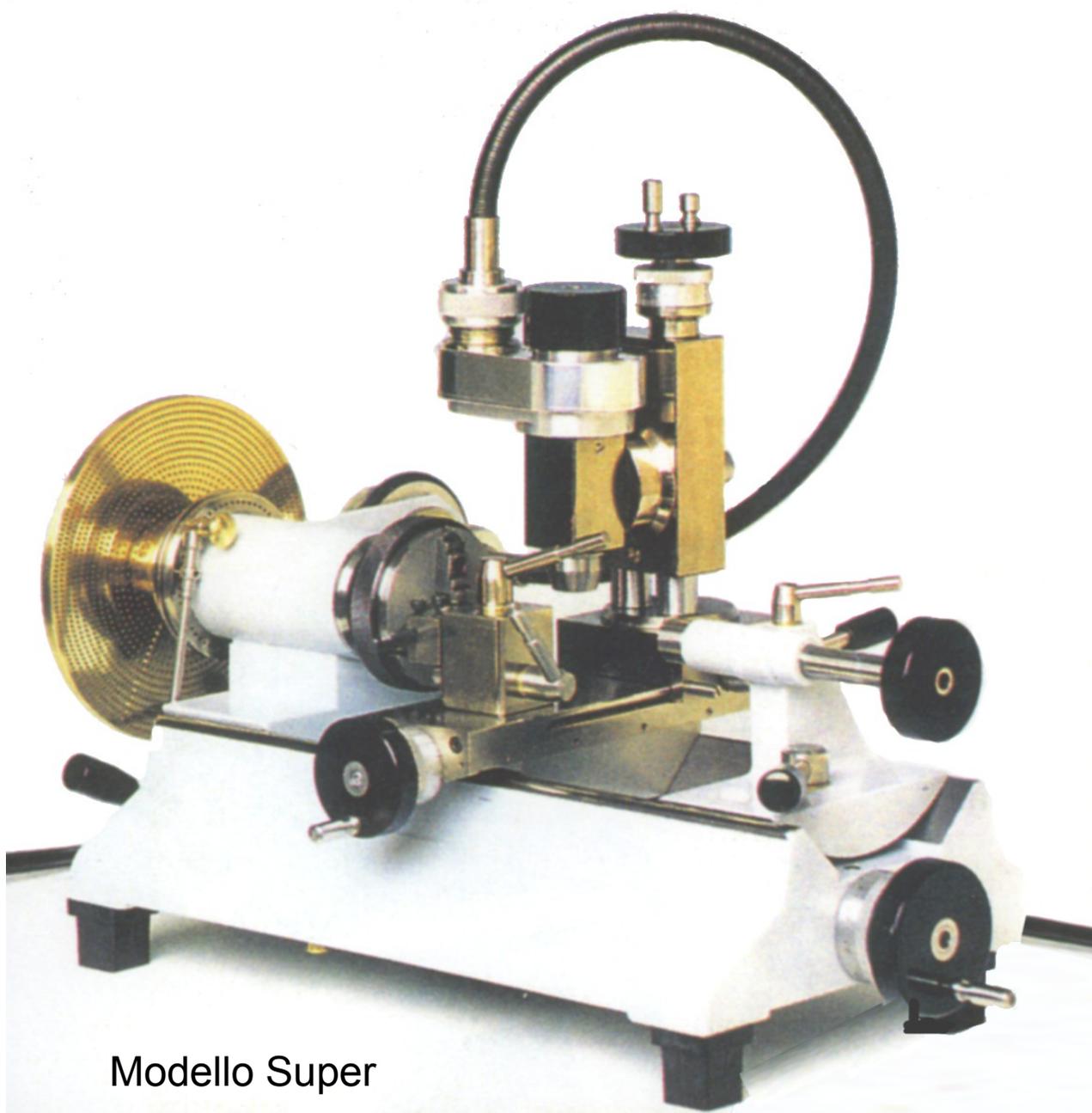


TORNIO Professionale per Orologeria
UNITOR
Il Vostro prezioso collaboratore



Modello Super

Tornio da banco UNITOR

Prezioso e indispensabile TORNIETTO DA BANCO per l'orologeria e la piccola meccanica di alta precisione completo di accessori per alesare, rettificare, fresare ruote e pignoni, ...

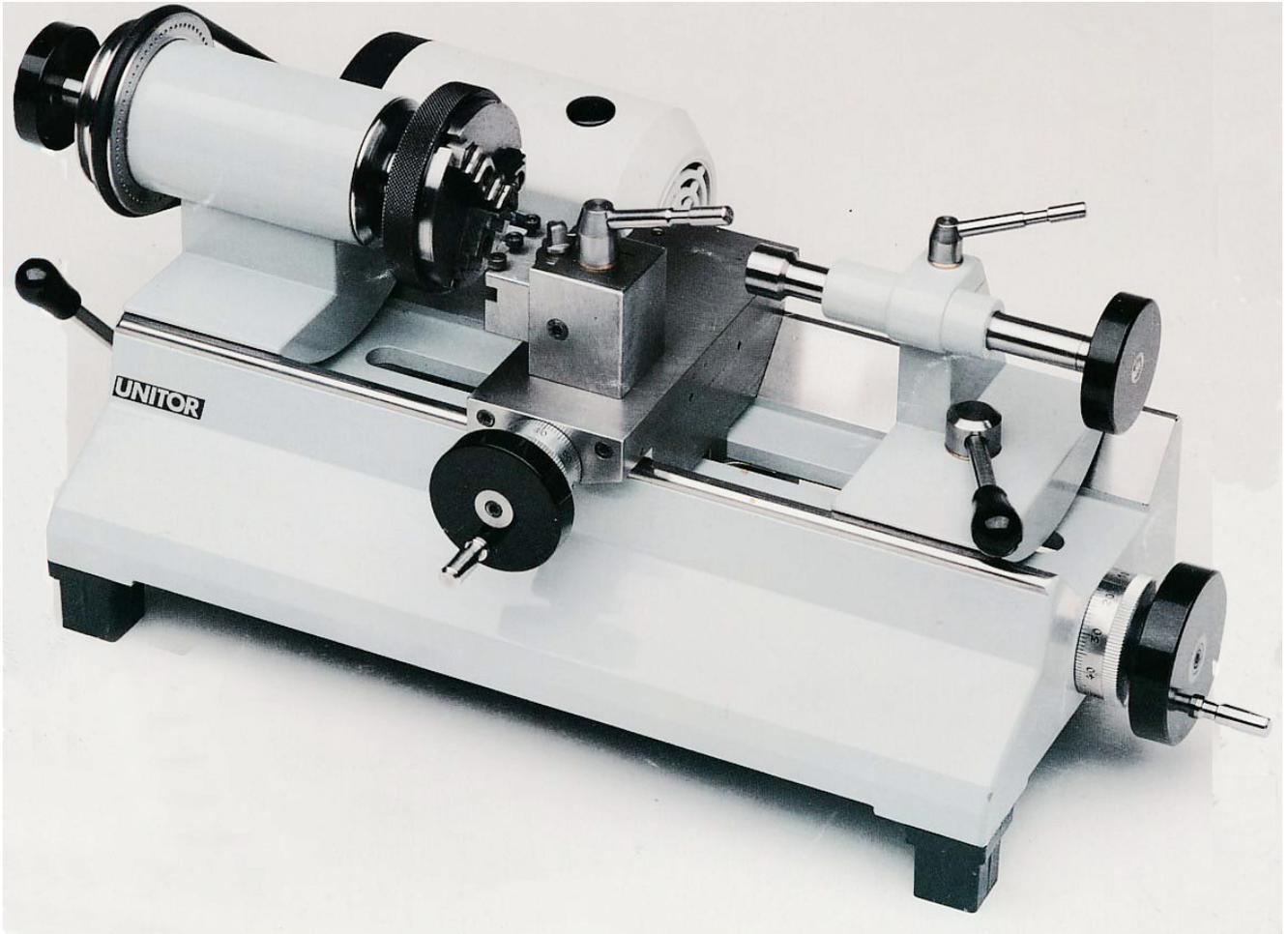
Questo nuovo Tornio garantisce la più assoluta precisione e l'agevole esecuzione dei più svariati e difficoltosi lavori nei settori dell'orologeria e della meccanica di precisione in genere.

E' disponibile in tre versioni, dalla più completa del modello Super, dotato anche di fresa, alle più semplici denominate modello Semplice e modello Standard. Le tre versioni sono tra loro modulari consentendovi di adattarlo in ogni momento alle vostre necessità, ad esempio possedendo la versione più semplice potrete trasformarla nella versione standard o anche in quella Super aggiungendo semplicemente ulteriori accessori. Eviterete nel caso vi sopraggiungano ulteriori necessità di sostenere costi aggiuntivi.

Dotato di originali soluzioni tecniche come lo sblocco rapido del carrello, il cambio rapido dell'utensile, le posizioni agevoli delle regolazioni consente la massima semplicità d'uso e l'utilizzo da parte di qualsiasi operatore. Il vasto numero di accessori poi vi metterà in condizione di eseguire i lavori più diversi da riportare perni, a fresare ruote, pignoni, nonché rettificare bariletti e quant'altro con esso compatibile.

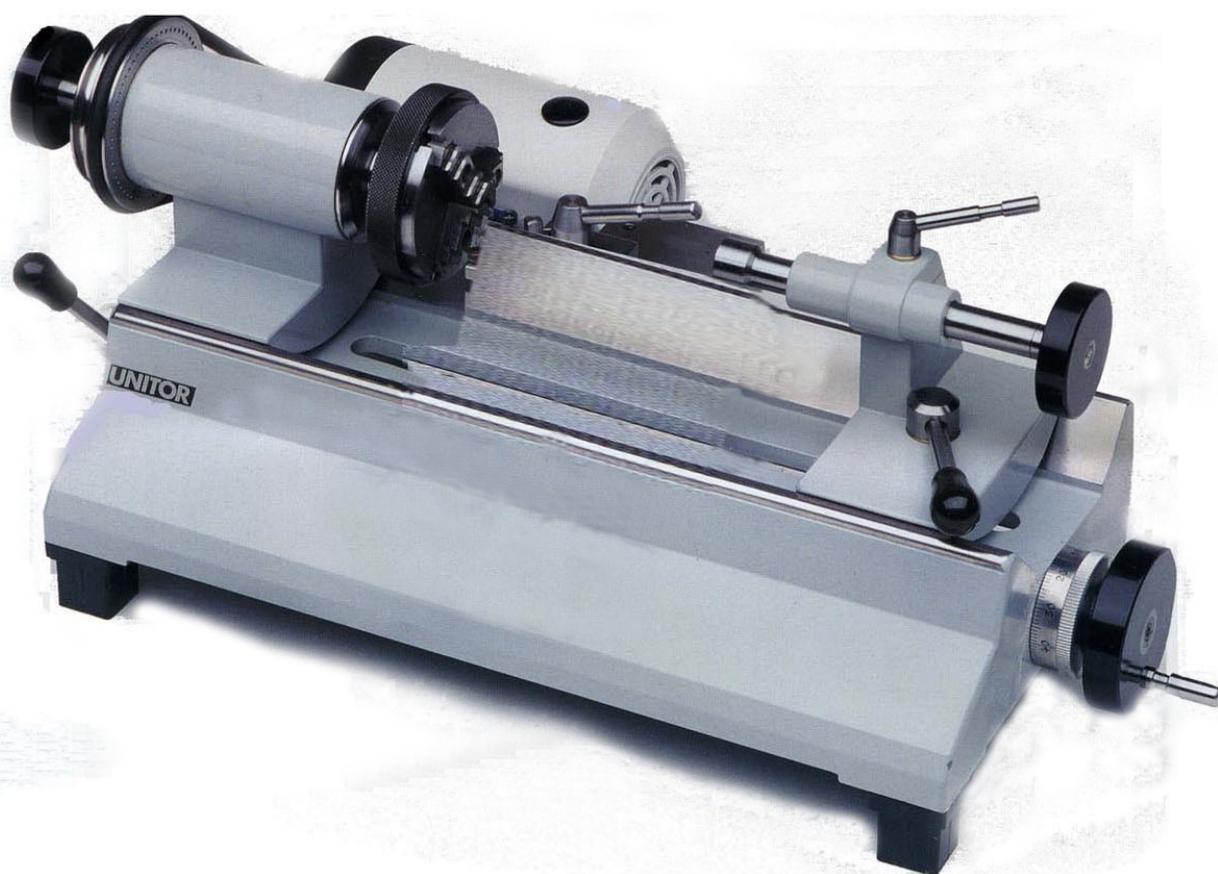
Realizzato con ottimi materiali e con pregevoli rifiniture, Il tornio UNITOR si pone certamente in una posizione di assoluto prestigio tra quelli della sua categoria, e averlo a disposizione nella propria attrezzatura porterà sicuramente notevoli vantaggi.

UNITOR STANDARD



UNITOR
fabbrica torni per orologeria

UNITOR SEMPLICE



DOTAZIONI

Le versioni più complete includono anche gli accessori dei modelli più semplici

Modello Semplice

1. Carrello con contropunta e albero portapinze per forare
2. Supporto per tornitura con utensile a mano libera
3. Tavola per segare
4. Supporto a rullo per limare
5. 2 utensili in acciaio HSS.
6. 3 pinze passo Ø 8 mm (Autocentrante escluso)
7. Comando a pedale con variatore di velocità

Modello Standard

8. Testa del Tornio con 3 pulegge per riduzione giri
9. Carrello a croce con torretta porta utensile e dispositivo per cambio rapido
10. Sblocco rapido del carrello per ampi spostamenti sul banco di guida

Modello Super

11. Carrello verticale con testa a fresare (ruote, ecc..)
12. Trasmissione flessibile per la fresa
13. Tassello per fresare
14. Tassello per molare
15. Tassello blocca ruote per fresare ingranaggi
16. Disco divisore
17. Dispositivo per alesare le platine
18. Dispositivo per forare, riportare e pivottare perni su pignoni (tassello "Jacot" escluso)
19. Dispositivo per rettificare e lucidare ancore pendole
20. Disco in alluminio diametro 70 per rettificare bariletti delle pendole ecc..
21. Dispositivo per trasferire il disco divisore dalla testa del tornio al carrello verticale della fresa

SPECIFICHE TECNICHE

Pinze passo Ø 8 mm

Altezza delle punte 62 mm

Distanza delle punte 170 mm

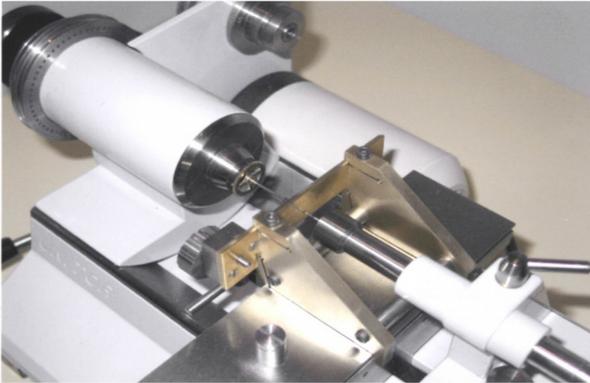
Lunghezza banco 300 mm

Ingombro 240x420x160h mm

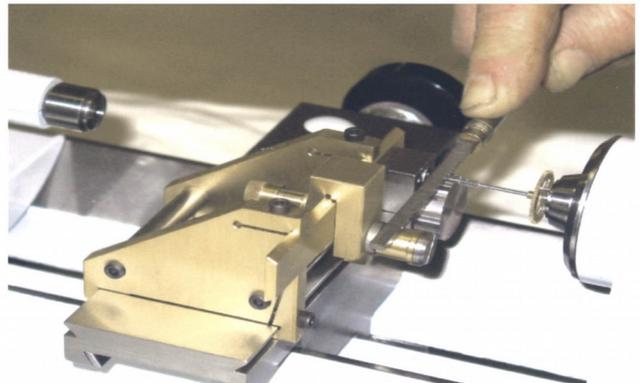
Motore 220 V - 10 Hp variabile da 50 a 3000 giri

Peso kg 13

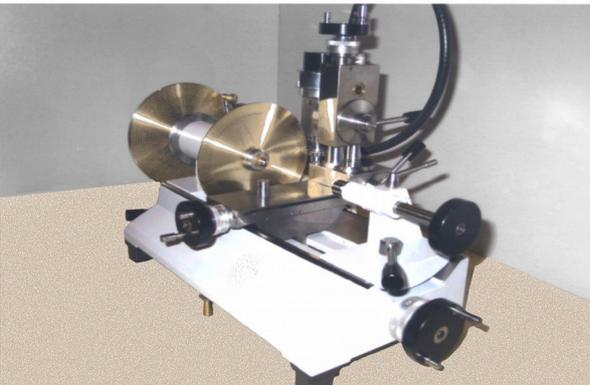
Esempi di lavorazione



Foratura della ruota per riporto perno



Pivottatura del perno con dispositivo

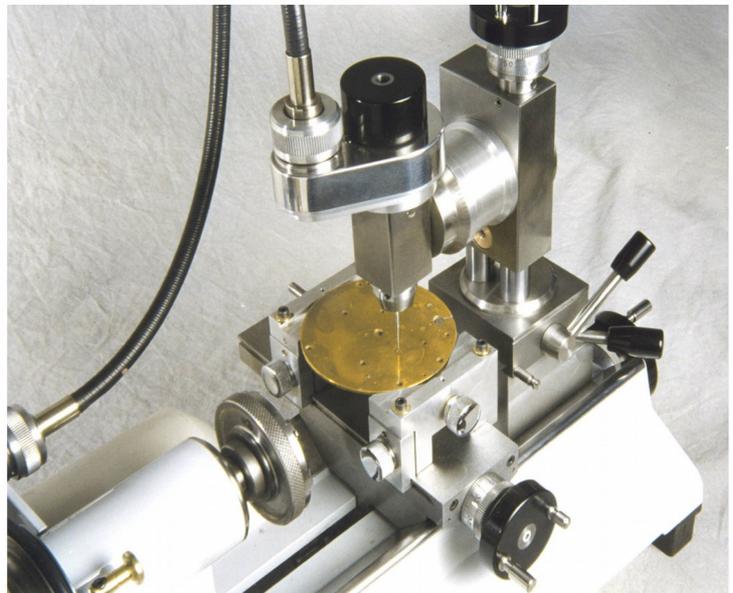
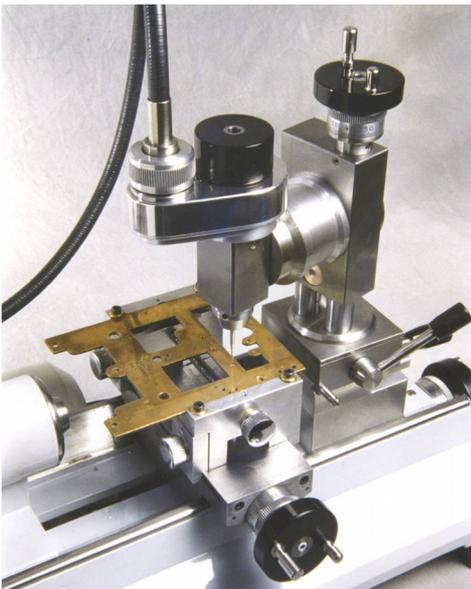


Esecuzione di una ruota dentata al massimo diametro (mm 122)



Dispositivo di rettifica dell'ancora del pendolo

UNITOR



Alesatura dei fori ovalizzati dall'usura su platine varie

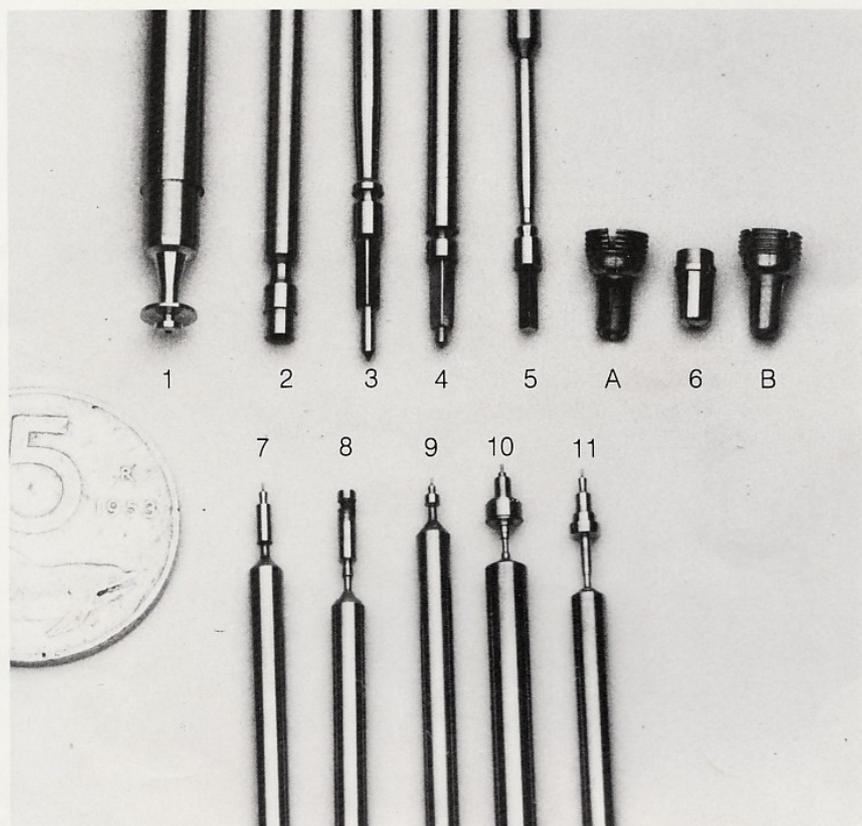


Centatura micrometrica al foro originale

UNITOR
fabbrica torni per orologeria

Parti di ricambio per orologeria realizzate al tornio

UNITOR garantisce la più assoluta precisione e l'agevole esecuzione dei più svariati e difficili lavori nei campi dell'orologeria, dell'ottica e della meccanica di precisione in genere.



ALCUNI ESEMPI DI LAVORAZIONE:

- 1 - Plateau per Cort. 536 Perseo F.S.;
- 2 - Tubo per corona impermeabile;
- 3 - Albero di carica Omega 19 LB tasca;
- 4 - Albero di carica per Roskopf tasca;
- 5 - Albero di carica Zenith 18 $\frac{1}{2}$ tasca;
- 6 - Pinza (da riapplicare al manicotto):
 - A - Manicotto (con pinza rotta) Zenith 18 $\frac{1}{2}$ tasca;
 - B - Pinza nuova montata al manicotto;
- 7 - Tampone superiore del cilindro;
- 8 - Cilindro per sveglia cappuccina - parte centrale;
- 9 - Tampone inferiore del cilindro;
- 10 - Asse bilanciere per orologio Roskopf tasca;
- 11 - Asse bilanciere per orologio tasca vecchio tipo.

A scopo dimostrativo i pezzi sono ancora attaccati alle barrette di acciaio dalle quali sono stati ricavati.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Pinze: passo standard mm. 8;
- Altezza delle punte mm. 6,2;
- Distanza tra le punte mm. 170;
- Lunghezza del banco mm. 300;
- Ingombro mm. 240×420×160 (H);
- Motore 220 V. - 010 HP. Velocità variabile 50 ÷ 3000;
- Peso Kg. 13.